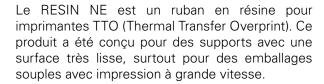
RESIN NE

Résine TTO



Il est conseillé pour des applications qui doivent résister aux stérilisations à hautes températures, ou pour des supports en aluminium avec surfaces brillantes.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COULEUR	Noir
DORSALE PET	Silicone base
DENSITE D'IMPRESSION	2.40 ODR
POINT DE FUSION	80°±3°C
COND. STOCKAGE	12 mois / 5-35°C 20-80% humidité
VITESSE D'IMPRESSION	40 IPS
EPAISSEUR DU FILM	4.5 microns
EPAISSEUR TOTALE	6.0 microns







PREMIUM

EXCELLENT

RESIN NE

RESIN NE39

CARACTÉRISTIQUES D'IMPRESSION













RESIN NE

Résine TTO

SECTEURS D'APPLICATION











LOGISTIQUE

PACKAGING

CHIMIQUE

AGROALIMENTAIRE

HORTICULTURE













AUTOMOTIVE

MÉDICAL

ELECTRONIQUE

COSMÉTIQUE

TEXTILE

SUPPORTS CONSEILLES



RÉSISTANCE AUX SOLVANTS











ESSENCE+HUILE





CERTIFICATIONS









THERMAL TRANSFER RIBBON

E.U.R.O. Srl Via Pacinotti, 28 30033 Noale (VE) Tel. +39 041 3195211 ttr@eurosrl.com www.eurosrl.com

Toutes les informations contenues dans la fiche technique ont été produites pour l'usage exclusif d'E.u.r.o. s.r.l. Toute reproduction, même partielle, est interdite. La marque BEE est déposée Les valeurs mesurées peuvent varier légèrement dans un environnement différent. Les informations contenues peuvent changer sans préavis ni notification. Les informations présentées ici sont à titre indicatif, pour toutes informations complémentaires, veuillez contacter nos bureaux. Toutes les certifications des produits ont été enregistrées avec les codes originaux de la matière première.